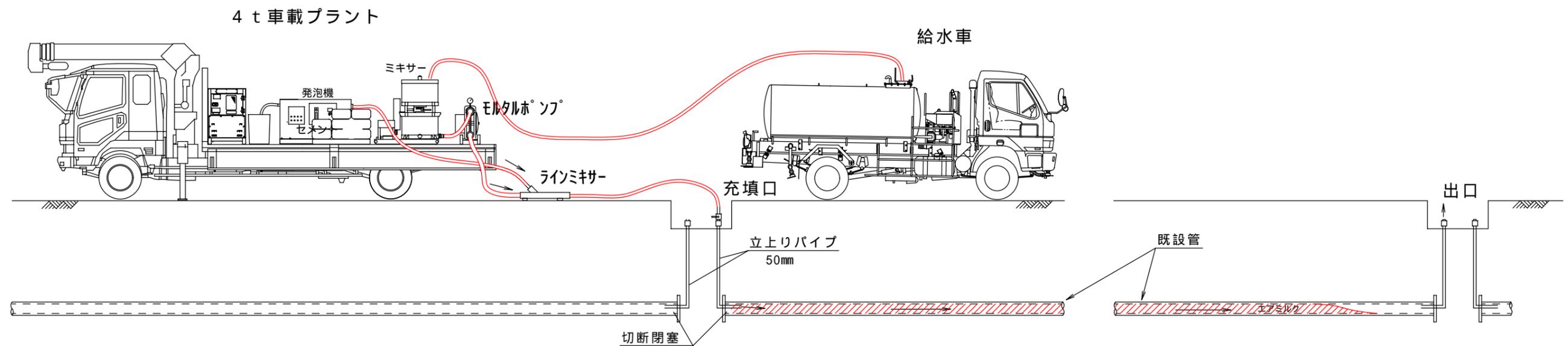


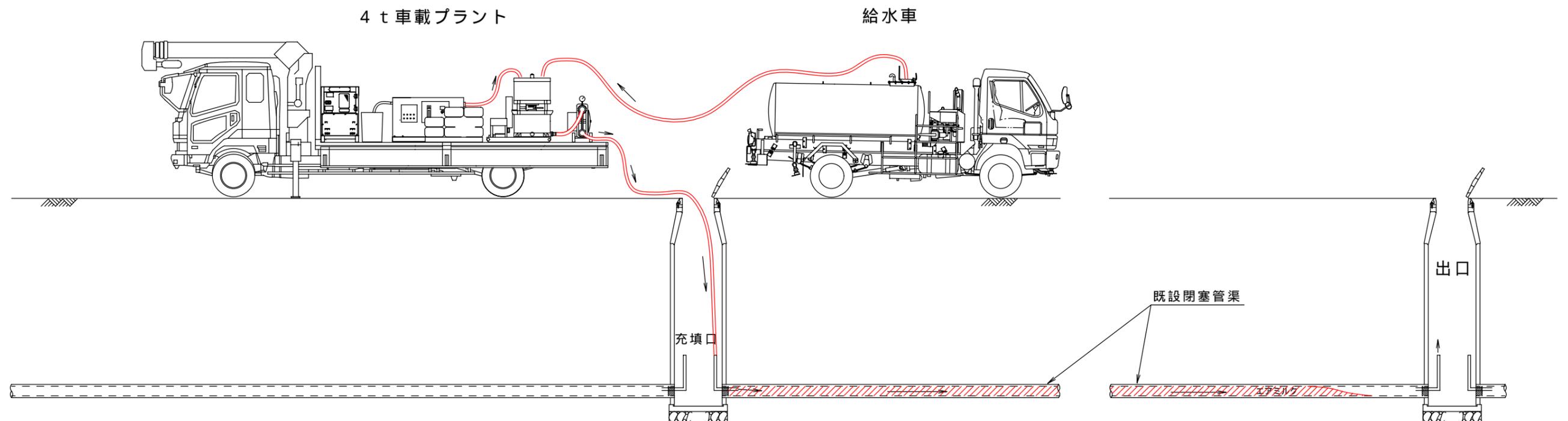
エアミルク充填施工手順（プレフォーム方式）

- 、給水車より所定の水量をミキサーに投入する。
- 、ミキサーを始動させ、所定量のセメントを投入しセメントミルクを製造する。
- 、発泡装置で起泡群を製造する。
- 、モルタルポンプと発泡装置のコンプレッサーを始動させ、充填を開始する。
- 、途中のラインミキサーでセメントミルクと起泡群が混合されエアミルクとなり
充填ホースを介して既設管内に充填する。
- 、出口側の確認孔からエアミルクがオーバーフローしたら充填を完了させる。



エアミルク充填施工手順（ミックスフォーム方式）

- 、給水車より所定の水量をミキサーに投入する。
- 、ミキサーを始動させ、所定量のセメントを投入する。
- 、発泡装置で起泡群を製造しミキサーに投入する。
(起泡材を直接ミキサーに投入し、ミキサーの攪拌力で発泡させる場合もある)
- 、モルタルポンプを始動させ、充填を開始する。
- 、充填口に取り付けたモルタルホースを介して既設管内へエアミルクを充填する。
- 、出口側の確認孔からエアミルクがオーバーフローしたら充填を完了させる。



エアミルク充填施工手順（プレフォーム方式・オートプラント車仕様）

- 、オートプラント車にてスラリーを混練りする
- 、出来上がったスラリーをモルタルポンプにて圧送する
- 、発泡機で泡を製造し圧送する
- 、ラインミキサーにて、のスラリーと の泡を混合させ充填口へ圧送する
- 、立ち上げておいた充填口より既設管渠内へ閉塞充填を行う

